



التسعيـرة

إلى: من يهـمه الأمر

السيد/السيدة المـكرم،

نقدّر اهتمامكم بالبرامج التي تُقدمها بوليتكنك البحرين .

تم تصميم برنامج ماجستير العلوم في الهندسة (التطبيقية) في أنظمة الطاقة المستدامة للأفراد الذين يسعون لتعزيز مؤهلاتهم الأكاديمية والحصول على درجة دراسات عليا.

يرجى الاطلاع على تفاصيل الدورة والرسوم المرتبطة بها أدناه :

Master in science in Engineering (Applied) in Sustainable Energy Systems				
Admission Fee: BHD50/- [Non-Refundable]				
Semester	Course Code	Course Title	Credits	Course Fees
Semester 1	EN9001	Engineering Research Methods	15	BHD 525
	EN9002	Energy and Environment Policy Making	15	BHD 525
	EN9003	Solar Power Engineering	15	BHD 525
	EN9004	Powerplant engineering	15	BHD 525
Semester 2	EN9008	Wind Power Engineering	15	BHD 525
	EN9007	Solar Energy System Design and InstallationTerm	15	BHD 525
	EN9006	Renewable Energy and Carbon Abatement Technologies	15	BHD 525
	EN9005	5Circular Economics and Sustainable Development	15	BHD 525
Semester 3	EN9009	Masters DissertationTerm	60	BHD 2,100
Total Cost (Excluding Repeated or Failed Courses, Including Admission Fee)			180	BHD 6350

